

(19)

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 1 182 197 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
27.02.2002 Patentblatt 2002/09

(51) Int Cl. 7: C07D 233/54, C07D 213/20,
C07C 211/63, C07C 309/73

(21) Anmeldenummer: 00118442.3

(22) Anmeldetag: 24.08.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

- Hilgers, Claus
50679 Köln (DE)
- Boesmann, Andreas
52068 Aachen (DE)

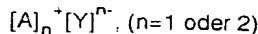
(71) Anmelder: Solvent Innovation GmbH
50679 Köln (DE)

(74) Vertreter: Weber, Thomas, Dr. Dipl.-Chem. et al
Patentanwälte von Kreisler-Selting-Werner,
Bahnhofsvorplatz 1 (Deichmannhaus)
50667 Köln (DE)

(72) Erfinder:
• Wasserscheid, Peter
50829 Köln (DE)

(54) Einstufiges Verfahren zur Darstellung ionischer Flüssigkeiten

(57) Die Erfindung betrifft ein einstufiges Verfahren
zur Herstellung ionischer Flüssigkeiten der allgemeinen
Formel

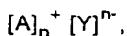


durch Alkylierung der zugrundeliegenden Amine, Phos-
phine, Imidazole, Pyrazole, Triazole oder Pyridine mit
einem Halogenid RX und Austausch des Halogenidan-
ions X durch das Anion $[Y]^-$ oder $[Y]^{2-}$ ohne Isolierung
der Zwischenprodukte.

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein einstufiges Verfahren zur Herstellung ionischer Flüssigkeiten der allgemeinen Formel

5



durch Alkylierung der zugrundeliegenden Amine, Phosphine, Imidazole, Pyrazole, Triazole oder Pyridine mit einem Halogenid RX und Austausch des Halogenidionen X^- durch das Anion $[Y]^-$ oder $[Y]^{2-}$ ohne Isolierung der Zwischenprodukte.

[0002] Unter ionischen Flüssigkeiten versteht man Salze oder Gemische aus Salzen, deren Schmelzpunkte unterhalb $80^\circ C$ liegen. Diese Salze bestehen aus Anionen wie z.B. Halogenostannaten, Halogenoaluminaten, Hexafluorophosphaten oder Tetrafluoroboraten kombiniert mit substituierten Ammonium-, Phosphonium, Pyridinium- oder Imidazolium-Kationen. Mehrere Veröffentlichungen beschreiben bereits die Verwendung ionischer Flüssigkeiten als Lösungsmittel für Übergangsmetall-katalysierte Reaktionen (Übersichtsartikel: T. Welton, *Chem. Rev.* 1999, 99, 2071) Beispielsweise wurden Hydrierungen von Olefinen mit Rhodium(I) (P. A. Z. Suarez, J. E. L. Dullius, S. Einloft, R. F. de Souza und J. Dupont, *Polyhedron* 15/7, 1996, 1217-1219), Ruthenium(II) und Cobalt(II) Komplexen (P. A. Z. Suarez, J. E. L. Dullius, S. Einloft, R. F. de Souza und J. Dupont, *Inorganica Chimica Acta* 255, 1997, 207-209) in ionischen Flüssigkeiten mit Tetrafluoroborat-Anion erfolgreich bearbeitet. Auch die Hydroformylierung von funktionalisierten und unfunktionalisierten Olefinen gelingt mit Rhodium-Katalysatoren in ionischen Flüssigkeiten mit schwach koordinierenden Anionen (z.B. PF_6^- , BF_4^-) EP-A-0776880, Y. Chauvin, L. Mussmann, H. Olivier, *Angew. Chem., Int. Ed. Engl.*, 1995, 34, 2698; W. Keim, D. Vogt, H. Waffenschmidt, P. Wasserscheid, *J. of Cat.*, 1999, 186, 481).

[0003] Zur Synthese von binären ionischen Flüssigkeiten vom Typ $[A]^+[Y]^-$ wird bisher ein zweistufiges Verfahren angewendet (J. S. Wilkes, M. J. Zaworotko, *J. Chem. Soc., Chem. Commun.*, 13, 1992, 965). Dabei wird zunächst durch Reaktion eines Alkylierungsreagens RX und eines Amins $NR_1R_2R_3$ oder eines Phosphans $PR_1R_2R_3$ in einer Quarternisierungsreaktion das organische Ammoniumsalz $[NR_1R_2R_3R]^+ X^-$ oder das organische Phosphoniumsalz $[PR_1R_2R_3R]^+ X^-$ aufgebaut. X^- ist dabei in der Regel ein Halogenidion. Das organische Halogenidsalz wird isoliert und in einer nachfolgenden, zweiten Reaktionsstufe in einer Austauschreaktion mit dem Alkali- oder Erdalkalisalz des Typs $M^+ [Y]^-$ umgesetzt. Dies geschieht in einem Lösungsmittel, in dem das Nebenprodukt $M^+ X^-$ schwerlöslich, die zu synthetisierende ionische Flüssigkeit $[A]^+[Y]^-$ dagegen gut löslich ist.

[0004] Dieses zweistufige Verfahren wurde in der Literatur zur Darstellung von ionischen Flüssigkeiten mit $[BF_4]^-$, $[PF_6]^-$, Acetat-, Nitrat-, HSO_4^- , SO_4^{2-} -Ionen erfolgreich verwendet (J. S. Wilkes, M. J. Zaworotko, *J. Chem. Soc., Chem. Commun.*, 13, 1992, 965, B. Ellis, WO 9618459 A1 960620, 1996 J. Fuller, R. T. Carlin, H. C. de Long, D. Haworth, *J. Chem. Soc., Chem. Commun.*, 3, 1994, 299).

[0005] Von Nachteil ist bei dieser Reaktionsführung, dass nur dann ein quantitativer Austausch des Halogenidsalzes $[NR_1R_2R_3R]^+ X^-$ bzw. $[PR_1R_2R_3R]^+ X^-$ zur gewünschten ionischen Flüssigkeit $[NR_1R_2R_3R]^+ [Y]^-$ bzw. $[PR_1R_2R_3R]^+ [Y]^-$ gelingt, wenn unter Austauschbedingungen das Reaktionssystem vollständig wasserfrei ist. Dies ist von entscheidender Bedeutung für die Produktqualität, da Wasserspuren im Reaktionssystem unter Austauschbedingungen unweigerlich zu Verunreinigungen des Produkts mit Halogenidionen führen. Da Halogenidionen für zahlreiche Übergangsmetalkatalysatoren starke Katalysatorgifte darstellen, ist die Reinheit der hergestellten ionischen Flüssigkeiten für viele Anwendungen das entscheidende Qualitätskriterium.

[0006] Für die Produktion binärer ionischer Flüssigkeiten vom Typ $[A]^+[Y]^-$ birgt das literaturbekannte und bisher ausschließlich praktizierte, zweistufige Verfahren zwei wesentliche Nachteile, die vor allem bei der Produktion größerer Mengen von großer Bedeutung sind:

45

1) Das zunächst dargestellte Halogenidsalz ist stark hygroskopisch d. h. um Wasserspuren im Halogenidsalz im Hinblick auf die nachfolgende Austauschreaktion zu vermeiden muß die Isolierung (Filtration) des Halogenidsalzes unter Inertbedingungen erfolgen. Dieser Schritt ist besonders zeitraubend und aufwendig, weil in der Regel die Halogenidsalze bemerkenswert schlecht mechanisch zerkleinert und umgefüllt werden können.

50

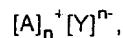
2) Die Austauschreaktion selbst erfordert ebenfalls ein absolut wasserfreies Lösungsmittel. Das Trocknen und Absolutieren des Lösungsmittels für die Austauschreaktion ist ein langwieriger und kostenintensiver Prozess.

55

[0007] Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es dementsprechend ein Verfahren zur Herstellung ionischer Flüssigkeiten zu Verfügung zu stellen, welches die oben genannten Nachteile nicht aufweist und zu Produkten führt, welche in hoher Reinheit und Ausbeute als unmittelbares Verfahrensprodukt zur Verfügung stehen, und zudem ein leichtes Scale-Up ermöglicht.

[0008] Die Aufgabe wurde erfindungsgemäß gelöst durch ein Verfahren zur Herstellung ionischer Flüssigkeiten der

allgemeinen Formel



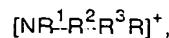
5

wobei $n = 1$ oder 2 ist und

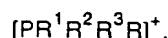
das Anion $[Y]^{n-}$ ausgewählt ist aus der Gruppe bestehend aus Tetrafluoroborat ($[BF_4]^-$), Tetrachloroborat ($[BCl_4]^-$), Hexafluorophosphat ($[PF_6]^-$), Hexafluoroantimonat ($[SbF_6]^-$), Hexafluoroarsenat ($[AsF_6]^-$), Tetrachloroaluminat ($[AlCl_4]^-$), Trichlorozinkat ($[ZnCl_3]^-$), Dichlorocuprat ($[CuCl_2]^-$), Sulfat ($[SO_4]^{2-}$), Carbonat ($[CO_3]^{2-}$), Fluorosulfonat, $[R'-COO]^-$, $[R'-SO_3]^-$ oder $[(R'-SO_2)_2N]^-$, und R' ein linearer oder verzweigter 1 bis 12 Kohlenstoffatome enthaltender aliphatischer oder alicyclischer Alkyl- oder ein C_5 - C_{18} -Aryl-, C_5 - C_{18} -Aryl- C_1 - C_6 -alkyl- oder C_1 - C_6 -Alkyl- C_5 - C_{18} -aryl-Rest ist, der durch Halogenatome substituiert sein kann,

das Kation $[A]^+$ ist ausgewählt aus

15 - quarternären Ammonium-Kationen der allgemeinen Formel



20 - Phosphonium-Kationen der allgemeinen Formel

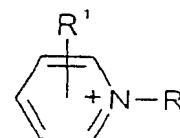


25 - Imidazolium-Kationen der allgemeinen Formel



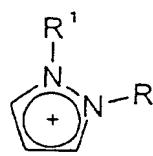
35 wobei der Imidazol-Kern substituiert sein kann mit wenigstens einer Gruppe, die ausgewählt ist aus C_1 - C_6 -Alkyl-, C_1 - C_6 -Alkoxy-, C_1 - C_6 -Aminoalkyl-, C_5 - C_{12} -Aryl- oder C_5 - C_{12} -Aryl- C_1 - C_6 -Alkylgruppen,

- Pyridinium-Kationen der allgemeinen Formel



45 wobei der Pyridin-Kern substituiert sein kann mit mit wenigstens einer Gruppe, die ausgewählt ist aus C_1 - C_6 -Alkyl-, C_1 - C_6 -Alkoxy-, C_1 - C_6 -Aminoalkyl-, C_5 - C_{12} -Aryl- oder C_5 - C_{12} -Aryl- C_1 - C_6 -Alkylgruppen,

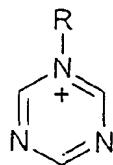
- Pyrazolium-Kationen der allgemeinen Formel



55

wobei der Pyrazol-Kern substituiert sein kann mit mit wenigstens einer Gruppe, die ausgewählt ist aus C_1 - C_6 -Alkyl-, C_1 - C_6 -Alkoxy-, C_1 - C_6 -Aminoalkyl-, C_5 - C_{12} -Aryl- oder C_5 - C_{12} -Aryl- C_1 - C_6 -Alkylgruppen,

- und Triazolium-Kationen der allgemeinen Formel



10

wobei der Triazol-Kern substituiert sein kann mit mit wenigstens einer Gruppe, die ausgewählt ist aus C₁-C₆-Alkyl-, C₁-C₆-Alkoxy-, C₁-C₆-Aminoalkyl-, C₅-C₁₂-Aryl- oder C₅-C₁₂-Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen,

15 und die Reste R¹, R², R³ unabhängig voneinander ausgewählt sind aus der Gruppe bestehend aus

(i) Wasserstoff;

20 (ii) linearen oder verzweigten, gesättigten oder ungesättigten, aliphatischen oder alicyclischen Alkylgruppen mit 1 bis 20 Kohlenstoffatomen;

25 (iii) Heteroaryl-, Heteroaryl-C₁-C₆-Alkylgruppen mit 3 bis 8 Kohlenstoffatomen im Heteroarylrest und wenigstens einem Heteroatom ausgewählt aus N, O und S, der mit wenigstens einer Gruppe ausgewählt aus C₁-C₆-Alkylgruppen und/oder Halogenatomen substituiert sein können;

30 (iv) Aryl-, Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen mit 5 bis 12 Kohlenstoffatomen im Arylrest, die gegebenenfalls mit wenigstens einer C₁-C₆-Alkylgruppen und/oder einem Halogenatomen substituiert sein können;

und der Rest R ausgewählt ist aus

35 (v) linearen oder verzweigten, gesättigten oder ungesättigten, aliphatischen oder alicyclischen Alkylgruppen mit 1 bis 20 Kohlenstoffatomen;

40 (vi) Heteroaryl-C₁-C₆-Alkylgruppen mit 3 bis 8 Kohlenstoffatomen im Arylrest und wenigstens einem Heteroatom ausgewählt aus N, O und S, die mit wenigstens einer C₁-C₆-Alkylgruppen und/oder Halogenatomen substituiert sein können;

45 (vii) Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen mit 5 bis 12 Kohlenstoffatomen im Arylrest, die gegebenenfalls mit wenigstens einer C₁-C₆-Alkylgruppe und/oder einem Halogenenatomen substituiert sein können,

durch Alkylierung der zugrundeliegenden Amine, Phosphine, Imidazole, Pyridine, Triazole und Pyrazole mit einem Halogenid RX und Austausch des Halogenidanions X⁻ durch das oben definierte Anion [Y]⁻ oder [Y]²⁻, dadurch gekennzeichnet, dass das Verfahren ohne Isolierung der Zwischenprodukte durchgeführt wird.

[0009] Weitere bevorzugte Ausgestaltungen ergeben sich aus den Patentansprüchen.

45 [0010] Das erfindungsgemäße Verfahren weist die oben genannten Nachteile nicht auf. Insbesondere ist durch die erfindungsgemäße einstufige Verfahrensweise ohne Isolierung und/oder Reinigung der Zwischenprodukte ein problemloses scale-up möglich.

50 [0011] In einer besonderen Ausgestaltung der Erfindung können die Alkyl-, Aryl-, Arylalkyl- und Alkylaryl-Sulfonatgruppen durch Halogenatome, insbesondere Fluor, Chlor oder Brom substituiert sein. Besonders bevorzugt sind die fluorierten, insbesondere die perfluorierten Alkyl- und obengenannten Arylsulfonate, wie das Trifluormethansulfonat (Triflat). Als nicht halogenierte Vertreter sind die Methylsulfonat-, Benzolsulfonat- und die Toluolsulfonat-Gruppe zu nennen, sowie alle weiteren im Stand der Technik bekannten Sulfonat-Austrittsgruppen.

55 [0012] In einer weiteren Ausgestaltung der Erfindung können die Alkyl-, Aryl-, Arylalkyl- und Alkylaryl-Carboxylatgruppen durch Halogenatome, insbesondere Fluor, Chlor oder Brom substituiert sein. Besonders bevorzugt sind die fluorierten, insbesondere die perfluorierten Alkyl- und obengenannten Arylcroboxylate, wie das Trifluormethancarboxylat (Trifluoracetat; CF₃COO⁻). Als nicht halogenierte Vertreter sind die Acetat- und Benzoat-Gruppe zu nennen, sowie alle weiteren im Stand der Technik bekannten Carboxylat-Austrittsgruppen.

[0013] Das im Alkylierungsgens RX enthaltende Halogenidanion X⁻ ist ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus

Chlorid, Bromid und Iodid. Unter dem Begriff "Alkylierung" ist die Alkylierung selbst aber auch die Arylalkylierung und die Heteroarylalkylierung mit den angegebenen Gruppen zu verstehen.

[0014] In bevorzugten Ausgestaltungen der Erfindung können die im Zusammenhang mit den Substituenten erwähnten C₁-C₆-Alkyl-Gruppen jeweils unabhängig voneinander durch C₂-C₄-Alkyl-Gruppen ersetzt werden. Ebenso können die im Zusammenhang mit den Substituenten erwähnten C₁-C₆-Alkoxy-Gruppen jeweils unabhängig voneinander durch C₂-C₄-Alkoxy-Gruppen ersetzt werden. In einer weiteren Alternative der Erfindung können die im Zusammenhang mit den Substituenten erwähnten C₅-C₁₂-Aryl-Gruppen jeweils unabhängig voneinander durch C₆-C₁₀-Aryl-Gruppen, die C₃-C₈-Heteroaryl-Gruppen jeweils unabhängig voneinander durch C₃-C₆-Heteroaryl-Gruppen ersetzt werden. Die Halogenatome, mit welchen die Alkyl-, Alkoxy- und Aryl-Gruppen substituiert sein können sind ausgewählt aus Fluor, Chlor, Brom und Iod.

[0015] Ein einer bevorzugten Ausgestaltung ist der Rest R' ein linearer oder verzweigter 1 bis 8 Kohlenstoffatome enthaltender aliphatischer oder alicyclischer Alkyl- oder ein C₆-C₁₀-Aryl-, C₆-C₁₀-Aryl-C₁-C₄-alkyl- oder C₁-C₄-Alkyl-C₆-C₁₀-Arylrest, der durch Halogenatome substituiert sein kann

[0016] Die Kationen sind ausgewählt aus Trimethylphenylammonium, Methyltriocetylammonium, Tetrabutylphosphonium, 3-Butyl-1-methyl-imidazolium, 3-Ethyl-1-methyl-imidazolium, N-Butylpyridinium, N-Ethylpyridinium, Diethylpyrazolium, 1-Ethyl-3-methylimidazolium, 1-Butyl-3-methylimidazolium, 1-Hexyl-3-methylimidazolium, 1-Octyl-3-methylimidazolium, 1-Decyl-3-methylimidazolium, 1-Butyl-4-methylpyridinium, 1-Butyl-3-methylpyridinium, 1-Butyl-2-methylpyridinium, 1-Butyl-pyridinium.

[0017] Bei dem erfindungsgemäßen one-pot-Verfahren reagieren ein Alkylierungsreagenzien RX, bevorzugt organische Halogenide mit

- Aminen der allgemeinen Formel

$$25 \quad \text{NR}^1 \text{R}^2 \text{R}^3,$$

- Phosphanen der allgemeinen Formel

30 $\text{PR}^1\text{R}^2\text{R}^3$

- Imidazolen der allgemeinen Formel

35 

40 wobei der Imidazol-Kern substituiert sein kann mit Substituenten, die ausgewählt sind aus der Gruppe bestehend aus C₁-C₆-Alkyl-, C₁-C₆-Alkoxy-, C₁-C₆-Aminoalkyl-, C₅-C₁₂-Aryl- oder C₅-C₁₂-Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen

- Pyridinen der allgemeinen Formel

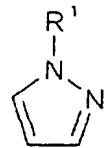
45

50

wobei der Pyridin-Kern substituiert sein kann mit Substituenten, die ausgewählt sind aus der Gruppe bestehend aus C₁-C₆-Alkyl-, C₁-C₆-Alkoxy-, C₁-C₆-Aminoalkyl-, C₆-C₁₂-Aryl- oder C₆-C₁₂-Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen.

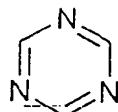
- Pyrazolen der allgemeinen Formel

5



10 wobei der Pyrazol-Kern substituiert sein kann mit Substituenten, die ausgewählt sind aus der Gruppe bestehend aus C₁-C₆-Alkyl-, C₁-C₆-Alkoxy-, C₁-C₆-Aminoalkyl-, C₅-C₁₂-Aryl oder C₅-C₁₂-Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen,
- oder Triazolen der allgemeinen Formel

15



20

wobei der Triazol-Kern substituiert sein kann mit Substituenten, die ausgewählt sind aus der Gruppe bestehend aus C₁-C₆-Alkyl-, C₁-C₆-Alkoxy-, C₁-C₆-Aminoalkyl-, C₅-C₁₂-Aryl oder C₅-C₁₂-Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen,

25 in Anwesenheit eines Metallsalzes der allgemeinen Formel M^{m+}[Y]_n: M₂⁺[Y]²⁻ oder M²⁺[Y]²⁻ direkt zur gewünschten binären ionischen Flüssigkeit [A]_n⁺ [Y]ⁿ⁻. Bei dem Metallsalz der Formel M^{m+}[Y]_n mit m = 1, 2 oder 3 handelt es sich bevorzugt um Alkali- oder Erdalkalimetall-, Blei- oder Silbersalze. Bei den Metallsalzen M₂⁺[Y]²⁻ oder M²⁺[Y]²⁻ handelt es sich vorzugsweise um Sulfate oder Carbonate der Alkalimetalle oder Kupfer, Nickel, Cobalt, Zink, Magnesium und Eisen.

30 [0018] Besonders bevorzugt lassen sich nach dem erfindungsgemäßen Verfahren ionische Flüssigkeiten herstellen, die ausgewählt sind aus 1-Ethyl-3-methylimidazoliumtetrafluoroborat, 1-Ethyl-3-methylimidazoliumhexafluorophosphat, 1-Ethyl-3-methylimidazoliumbenzolsulfonat, 1-Butyl-3-methylimidazoliumtetrafluoroborat, 1-Butyl-3-methylimidazoliumhexafluorophosphat, 1-Butyl-3-methylimidazoliumbenzolsulfonat, 1-Hexyl-3-methylimidazoliumtetrafluoroborat, 1-Hexyl-3-methylimidazoliumhexafluorophosphat, 1-Hexyl-3-methylimidazoliumbenzolsulfonat, 1-Octyl-3-methylimidazoliumtetrafluoroborat, 1-Octyl-3-methylimidazoliumhexafluorophosphat, 1-Octyl-3-methylimidazoliumbenzolsulfonat, 1-Decyl-3-methylimidazoliumtetrafluoroborat, 1-Decyl-3-methylimidazoliumhexafluorophosphat, 1-Decyl-3-methylimidazoliumbenzolsulfonat, 1-Butyl-4-methylpyridiniumtetrafluoroborat, 1-Butyl-4-methylpyridiniumhexafluorophosphat, 1-Butyl-4-methylpyridiniumbenzolsulfonat, 1-Butyl-3-methylpyridiniumtetrafluoroborat, 1-Butyl-3-methylpyridiniumhexafluorophosphat, 1-Butyl-3-methylpyridiniumbenzolsulfonat, 1-Butyl-2-methylpyridiniumtetrafluoroborat, 1-Butyl-2-methylpyridiniumhexafluorophosphat, 1-Butyl-2-methylpyridiniumbenzolsulfonat, 1-Butyl-pyridiniumtetrafluoroborat, 1-Butyl-pyridiniumhexafluorophosphat, 1-Butyl-pyridiniumbenzolsulfonat.

35 [0019] Das zum Anionenaustausch verwendete Metallsalz der Formel M^{m+}[Y]_n: M₂⁺[Y]²⁻ oder M²⁺[Y]²⁻ kann bereits zu Reaktionsbeginn in die Reaktion eingesetzt werden oder zu jedem späteren Zeitpunkt der Reaktionsmischung zugegeben werden.

40 [0020] Die erfindungsgemäße one-pot Reaktion kann bei Temperaturen von -10 bis 250 °C, bevorzugt zwischen 30 bis 130 °C, besonders bevorzugt zwischen 60 und 100 °C durchgeführt werden.

45 [0021] Die verfahrensgemäßen Reaktionszeiten liegen zwischen 5 min und 300 h, bevorzugt zwischen 2 h und 120 h, besonders bevorzugt zwischen 2 h und 48 h.

50 [0022] Während der Reaktion werden die Reaktionskomponenten miteinander vermischt.

55 [0023] Die Reinigung der ionischen Flüssigkeiten erfolgt durch einfaches Abtrennen der ausgefällten Metallhalogenide aus dem Metallkation M und dem Anion X, durch gängige, im Stand der Technik beschriebene Verfahren zur Abtrennung von Feststoffen und anschließendem Entfernen des gegebenenfalls vorhandenen Lösungsmittels und/oder des überschüssigen Alkylierungsreagenzes RX. Die dazu geeigneten Verfahren sind dem Fachmann aus dem Stand der Technik bekannt.

[0024] Durch diese Verfahrensweise entfällt der Aufarbeitungsschritt unter Handhabung des extrem hygrokopischen Halogenidsalzes. Zusätzlich hilft das erfindungsgemäße Verfahren, die Produktreinheit wesentlich zu verbessern. Da das hygrokopische Halogenidsalz im Verfahren gemäß dieser Erfindung nicht mehr isoliert und gehandhabt wird, kann der damit zwangsläufig verbundene Eintrag von Wasserspuren vollständig vermieden werden. Da der Wassergehalt von entscheidender Bedeutung für die Menge an Halogenidverunreinigungen im Produkt ist, ergibt sich auf

diese Weise durch das neue Verfahren ein deutlicher Vorteil in der Produktqualität.

[0025] So konnte beim Versetzen der, durch ein erfindungsgemäßes Verfahren hergestellten, ionischen Flüssigkeiten mit Silbernitratlösung keine Bildung von Silberchloridniederschlägen beobachtet werden. Bei den gleichen ionischen Flüssigkeiten, die jedoch nach einem Verfahren des Standes der Technik hergestellt wurden, signalisierte der beim Versetzen mit Silbernitratlösung entstehende Silberchloridniederschlag die Anwesenheit von Halogenid-Verunreinigungen.

[0026] Ein weiterer wirtschaftlicher Vorteil ergibt sich für das erfindungsgemäßes Verfahren aus der Tatsache, dass kein weiteres, hochreines und trockenes Lösungsmittel für den Anionenaustausch benötigt wird. Das Trocknen und Absolutieren des Lösungsmittels für die Austauschreaktion ist bekanntermaßen ein langwieriger und kostenintensiver Prozess. Stattdessen kann das erfindungsgemäßes Eintopf-Verfahren auch in einem Überschuss an Alkylierungsmittel RX als Lösungsmittel durchgeführt werden.

[0027] Das molare Verhältnis des eingesetzten Alkylierungsmittels RX kann, bezogen auf die zugrundeliegenden Amine, Phosphine, Imidazole, Pyrazole, Triazole oder Pyridine, 1 bis 20, bevorzugt 1 bis 5, besonders bevorzugt 1 bis 3 betragen.

[0028] Das überschüssige Alkylierungsmittel RX kann bei der Produktisolierung destillativ zurückgewonnen und wiederverwendet werden.

[0029] Zudem können bei dem erfindungsgemäßem einstufigen Verfahren zusätzliche organische Lösungsmittel in die one-pot Alkylierungs-/ Austauschreaktion eingesetzt werden. Bevorzugte organische Lösungsmittel sind solche die einen Siedepunkt unterhalb 150 °C besitzen, besonders bevorzugt sind Chlorbenzol, Methylenchlorid, Acelon, Acetonitril, Essigester, Methanol, Ethanol, Toluol oder Gemische dieser organischen Lösungsmittel. Bevorzugt sind Lösungsmittel mit einem Siedepunkt von weniger als 120°C. Dabei kann das molare Verhältnis des zusätzlich eingesetzten Lösungsmittels, bezogen auf die zugrundeliegenden Amine, Phosphine, Imidazole, Pyrazole, Triazole oder Pyridine, 0,05 bis 20, bevorzugt 0,5 bis 5, besonders bevorzugt 0,5 bis 2 betragen.

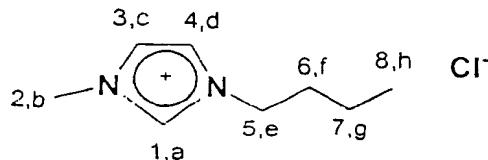
[0030] Das zusätzlich eingesetzte Lösungsmittel kann bei der Produktisolierung destillativ zurückgewonnen und wiederverwendet werden.

[0031] Die Erfindung wird durch die nachfolgenden Beispiele näher beschrieben.

Beispiele

1. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Butyl-3-methyl-imidazoliumtetrafluoroborat nach Stand der Technik (Referenzbeispiel)

[0032] Nach einer Vorschrift von Wilkes (J. S. Wilkes, J. A. Levisky, R. A. Wilson, C. L. Hussey, *Inorg. Chem.*, 1982, 21, 1263) wird in einem ersten Schritt das 1-Butyl-3-methyl-imidazolium chloride wie folgt hergestellt. In einen 500 ml Schlenkkolben mit Rückflusskühler werden 46,0 g (0,56 mol) 1-Methylimidazol und 77,8 g (0,84 mol) Butylchlorid zusammengegeben und bei 80°C ca. 3 Tage gerührt. Anschließend wird das überschüssige Butylchlorid abdekantiert und das Produkt bei 80°C im HV getrocknet. Man erhält 80,2 g des weiß, gelblichen, extrem hygroskopischen Feststoffs, 1-Butyl-3-methyl-imidazolium chlorid.



¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): δ=9.9 ppm (s, 1H, H_a); δ=7.26 ppm (d, 1H, H_c); δ=7.24 ppm (d, 1H, H_d); δ=4.1 ppm (t, 2H, H_e); δ=3.9 ppm (s, 2H, H_b); δ=1.6 ppm (m, 2H, H_f); δ=1.2 ppm (m, 2H, H_g); δ=0.8 ppm (t, 3H, H_h).

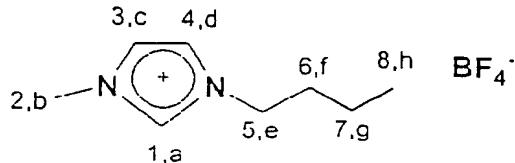
¹³C-NMR (75 MHz, CDCl₃): δ=137 ppm (C1); δ=124-122 ppm (C3,C4); δ=50 ppm (C5); δ=36 ppm (C2); δ=33 ppm (C6); δ=20 ppm (C7); δ=14 ppm (C8).

[0033] In einem zweiten Schritt wird nach einer Vorschrift Fuller (P.A.Z. Suarez, J.E.L. Dullius, S. Einloft, R.F. de Souza, J. Dupont, *Polyhedron*, 1996, 15, 1217-1219) aus dem 1-Butyl-3-methyl-imidazolium chloride durch Anionenaustausch das 1-Butyl-3-methyl-imidazoliumtetrafluoroborat hergestellt.

[0034] Die im ersten Schritt hergestellten 80,2 g (0,46 mol) 1-Butyl-3-methylimidazolium chloride werden in ca. 200 ml absolutem Aceton gelöst und mit 75,62 g (0,69 mol) Natriumtetrafluoroborat versetzt und für ca. 1 Woche bei 70°C gerührt. Der entstandene Feststoff wird über eine Schutzgasfritte abfiltriert und das Filtrat am Rotationsverdampfer vom Lösungsmittel befreit und über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Butyl-3-methyl-imidazoliumtetra-

luoroborat in 74 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Ein weißer Niederschlag spricht für eine nicht vollständige Chloridfreiheit des Produktes.

5



10

¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): 0,79 (3 H, tr, J=5,8 Hz, H_a); 1,22 (2 H, m, H_b); 1,74 (2 H, m, H_c); 3,86 (3 H, s, H_h); 4,17 (2 H, tr, J=5,8 Hz, H_d); 7,51; 7,57 (je 1 H, s, H_{f,g}); 8,7 (1 H, s, H_e).
¹³C-NMR (75 MHz, CDCl₃): 14,1 (a); 20,3-36,8 (b, c, d); 50,4 (h); 123,2-125,0 (f,g); 137,8 (e).
¹⁹F-NMR (281 MHz, CDCl₃): 148,5-150,8 (m)

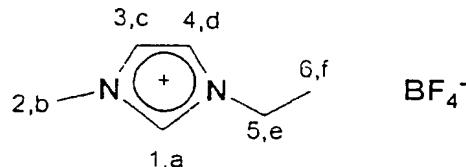
15

2. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Ethyl-3-methy-imidazoliumtetrafluoroborat

20

[0035] In einen 1 l Schlenkkolben werden 114,5 g (1,39 mol) 1-Methylimidazol, 304,0 g (2,79 mol) Ethylbromid und 228,9 g (2,09 mol) Natriumtetrafluorborat gegeben und bei 70°C ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfritte abfiltriert und die sich gebildeten zwei Phasen voneinander mit Hilfe eines Scheidetrichters getrennt. Die untere gelbliche Phase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Ethyl-3-methy-imidazoliumtetrafluoroborat in 87 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.

30



35

¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): δ=9,6 ppm (s, 1H, H_a); δ=7,26 ppm (d, 1H, H_c); δ=7,24 ppm (d, 1H, H_d); δ=3,9 ppm (q, 2H, H_e); δ=3,6 ppm (s, 3H, H_b); δ=1,2 ppm (t, 3H, H_f).
¹³C-NMR (75 MHz, CDCl₃): δ=137 ppm (C1); δ=124-122 ppm (C3,C4); δ=45 ppm (C5); δ=36 ppm (C2); δ=16 ppm (C6).
¹⁹F-NMR (281 MHz, CDCl₃): δ= -151,3 ppm (d, ¹J(BF)= 22 Hz)

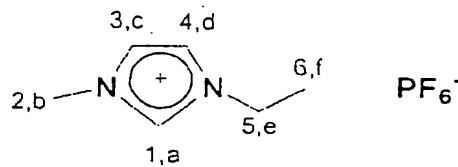
40

3. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Ethyl-3-methyimidazoliumhexafluorophosphat

45

[0036] In einen 1 l Schlenkkolben werden 92,1 g (1,20 mol) 1-Methylimidazol, 261,5 (2,40 mol) Ethylbromid und 302,3 g (1,80 mol) Natriumhexafluorophosphat gegeben und bei 70°C ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfritte abfiltriert. Der Filterkuchen wird zwei mal mit je 400 ml Methylenchlorid gewaschen, die Phasen vereinigt und von dem Methylenchlorid befreit. Danach wird der weiße Feststoff über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium hexafluorophosphat in 92 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 g des Produktes in ca. 5 ml Wasser gelöst und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.

55

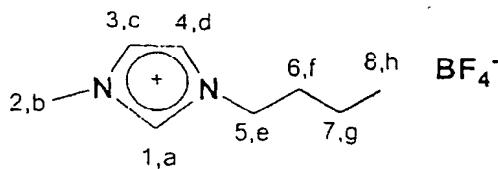


10 ¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): δ=9.6 ppm (s,1H,H_a); δ=7.26 ppm (d,1H,H_c); δ=7.24 ppm (d,1H,H_d); δ=3.9 ppm (q,2H, H_e); δ=3.6 ppm (s,3H,H_b); δ=1.2 ppm (t,3H,H_f).
¹³C-NMR (75 MHz, CDCl₃): δ=137 ppm (C1); δ=124-122 ppm (C3,C4); δ=45 ppm (C5); δ=36 ppm (C2); δ=16 ppm (C6).
³¹P-NMR (121 MHz): -143.08 (Heptett, J=710 Hz).
¹⁹F-NMR (281 MHz): -72.5 (d, J=710 Hz).

15 4. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Butyl-3-methyimidazoliumtetrafluoroborat

[0037] In einen 1 l Schlenkkolben werden 114,5 g (1,39 mol) 1-Methylimidazol, 258,1 g (2,79 mol) Butylchlorid und 228,9 g (2,09 mol) Natriumtetrafluoroborat gegeben und bei 70°C ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schulzgasritte abfiltriert und die sich gebildeten zwei Phasen voneinander mit Hilfe eines Scheidetrichters getrennt. Die untere gelbliche Phase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Butyl-3-methyimidazolium tetrafluoroborat in 90 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.

25

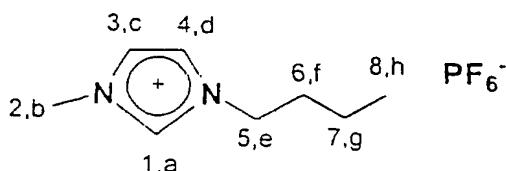


35 ¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): 0,79 (3 H, tr, J=5,8 Hz, H_a); 1,22 (2 H, m, H_b); 1,74 (2 H, m, H_c); 3,86 (3 H, s, H_h); 4,17 (2 H, tr, J=5,8 Hz, H_d); 7,51; 7,57 (je 1 H, s, H_{f,g}); 8,7 (1 H, s, H_e).
¹³C-NMR (75 MHz, CDCl₃): 14,1 (a); 20,3-36,8 (b, c, d); 50,4 (h); 123,2-125,0 (f,g); 137,8 (e).
¹⁹F-NMR (281 MHz, CDCl₃): 148,5-150,8 (m)

40 5. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Butyl-3-methyimidazoliumhexafluorophosphat

[0038] In einen 1 l Schlenkkolben werden 92,1 g (1,20 mol) 1-Methylimidazol, 222,2 g (2,40 mol) Butylchlorid und 302,3 g (1,80 mol) Natriumhexafluorophosphat gegeben und bei 70°C ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasritte abfiltriert und die sich gebildeten zwei Phasen voneinander mit Hilfe eines Scheidetrichters getrennt. Die untere gelbliche Phase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Butyl-3-methyimidazoliumhexafluorophosphat in 92 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.

50

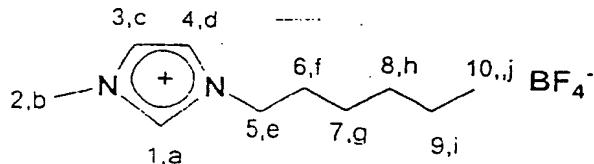


¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): 0,77 (3 H, tr, J=5,8 Hz, H_a); 1,05-1,17 (2 H, m, H_b); 1,50-1,59 (2 H, m, H_c); 3,51 (3 H, s,

5 H_h); 3.75 (2 H, tr, $J=5,8$ Hz, H_d); 6.95-7.26 (je 1 H, s, $H_{l,g}$); 7.97 (1 H, s, H_e).
 13C-NMR (75 MHz, CDCl₃): 13.3 (a); 19.4-35.7 (b, c, d); 49.5 (h); 122.2-123.5 (f,g); 135.7 (e).
 31P-NMR (121 MHz, CDCl₃): -143.08 (Heptett, $J=710$ Hz)
 19F-NMR (281 MHz, CDCl₃): -72.5 (d, $J=710$ Hz)

6. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Hexyl-3-methy-imidazoliumtetrafluoroborat

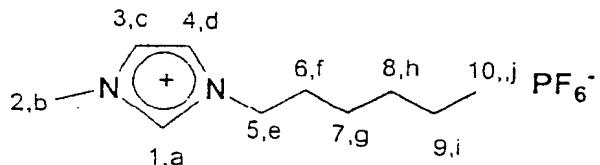
[0039] In einen 1 l Schlenkkolben werden 126,0 g (1,53 mol) 1-Methylimidazol, 370,2 g (3,07 mol) Hexylchlorid und 251,8 g (2,30 mol) Natriumtetrafluoroborat gegeben und bei 70°C ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfritte abfiltriert und die sich gebildeten zwei Phasen voneinander mit Hilfe eines Scheidetrichters getrennt. Die untere gelbliche Phase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Hexyl-3-methylimidazoliumtetrafluoroborat in 91 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.



25 1H -NMR (300 MHz, CDCl₃): $\delta=9.9$ ppm (s,1H, H_a); $\delta=7.26$ ppm (d,1H, H_c); $\delta=7.24$ ppm (d,1H, H_d); $\delta=4.1$ ppm (t,2H, H_e);
 $\delta=3.9$ ppm (s,2H, H_b); $\delta=1.6$ ppm (m,2H, H_f); $\delta=1.2$ ppm (m,6H, $H_{g,h,i}$); $\delta=0.8$ ppm (t,3H, H_j).
 13C-NMR (75 MHz, CDCl₃): $\delta=137$ ppm (C1); $\delta=124-122$ ppm (C3,C4); $\delta=48$ ppm (C5); $\delta=35$ ppm (C2); $\delta=29-24$ ppm (C6-C8); $\delta=20$ ppm (C9); $\delta=13$ ppm (C10).
 19F-NMR (281 MHz, CDCl₃): $\delta= -151,3$ ppm (d, 1J(BF)= 22 Hz)

7. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Hexyl-3-methyl-imidazoliumhexafluorophosphat

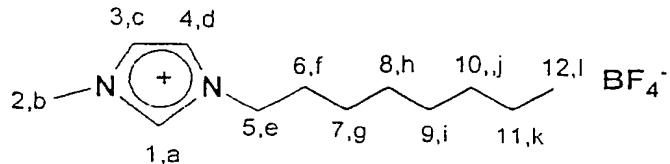
[0040] In einen 1 l Schlenkkolben werden 82,9 g (1,08 mol) 1-Methylimidazol, 260,5 g (2,16 mol) Hexylchlorid und 272,1 g (1,62 mol) Natriumhexafluorophosphat gegeben und bei 70°C ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfritte abfiltriert und die sich gebildeten zwei Phasen voneinander mit Hilfe eines Scheidetrichters getrennt. Die untere gelbliche Phase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Hexyl-3-methyl-imidazolium hexafluorophosphat in 87 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.



50 1H -NMR (300 MHz, CDCl₃): $\delta=9.9$ ppm (s,1H, H_a); $\delta=7.26$ ppm (d,1H, H_c); $\delta=7.24$ ppm (d,1H, H_d); $\delta=4.1$ ppm (t,2H, H_e);
 $\delta=3.9$ ppm (s,2H, H_b); $\delta=1.6$ ppm (m,2H, H_f); $\delta=1.2$ ppm (m,6H, $H_{g,h,i}$); $\delta=0.8$ ppm (t,3H, H_j).
 13C-NMR (75 MHz, CDCl₃): $\delta=137$ ppm (C1); $\delta=124-122$ ppm (C3,C4); $\delta=48$ ppm (C5); $\delta=35$ ppm (C2); $\delta=29-24$ ppm (C6-C8); $\delta=20$ ppm (C9); $\delta=13$ ppm (C10).
 31P-NMR (121 MHz): -143.08 (Heptett, $J=710$ Hz).
 19F-NMR (281 MHz): - 72.5 (d, $J=710$ Hz).

8. Synthese der ionischen Flüssigkeit 1-Octyl-3-methy-imidazoliumtetrafluoroborat

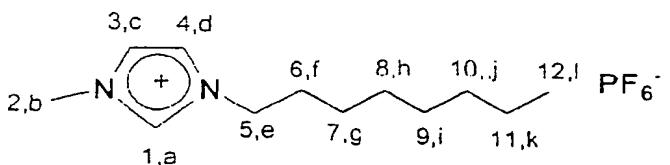
[0041] In einen 1 l Schlenkkolben werden 120,2 g (1,46 mol) 1-Methylimidazol, 435,6 g (2,93 mol) Octylchlorid und 240,3 g (2,19 mol) Natriumtetrafluoroborat gegeben und bei 70°C ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfritte abfiltriert und die sich gebildeten zwei Phasen voneinander mit Hilfe eines Scheidetrichters getrennt. Die untere gelbliche Phase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Octyl-3-methy-imidazoliumtetrafluoroborat in 90 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.



20 ¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): δ=9.3 ppm (s, 1H, H_a); δ=7.26 ppm (d, 1H, H_c); δ=7.24 ppm (d, 1H, H_d); δ=4.1 ppm (t, 2H, H_e); δ=3.9 ppm (s, 2H, H_b); δ=1.6 ppm (m, 2H, H_f); δ=1.2 ppm (m, 10H, H_{g,h,i,j,k}); δ=0.8 ppm (t, 3H, H_l).
¹³C-NMR (75 MHz, CDCl₃): δ=137 ppm (C1); δ=124-122 ppm (C3,C4); δ=48 ppm (C5); δ=35 ppm (C2); δ=29-24 ppm (C6-C10); δ=20 ppm (C11); δ=13 ppm (C12).
¹⁹F-NMR (281 MHz, CDCl₃): δ= -151,3 ppm (d, 1J(BF)= 22 Hz)

25 9. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Octyl-3-methy-imidazoliumhexafluorophosphat

[0042] In einen 1 l Schlenkkolben werden 92,1 g (1,20 mol) 1-Methylimidazol, 356,8 g (2,40 mol) Octylchlorid und 302,3 g (1,80 mol) Natriumhexafluorophosphat gegeben und bei 70°C ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfritte abfiltriert und die sich gebildeten zwei Phasen voneinander mit Hilfe eines Scheidetrichters getrennt. Die untere gelbliche Phase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Octyl-3-methyl-imidazolium hexafluorophosphat in 82 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.



45 ¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): δ=9.3 ppm (s, 1H, H_a); δ=7.26 ppm (d, 1H, H_c); δ=7.24 ppm (d, 1H, H_d); δ=4.1 ppm (t, 2H, H_e); δ=3.9 ppm (s, 2H, H_b); δ=1.6 ppm (m, 2H, H_f); δ=1.2 ppm (m, 10H, H_{g,h,i,j,k}); δ=0.8 ppm (t, 3H, H_l).
¹³C-NMR (75 MHz, CDCl₃): δ=137 ppm (C1); δ=124-122 ppm (C3,C4); δ=48 ppm (C5); δ=35 ppm (C2); δ=29-24 ppm (C6-C10); δ=20 ppm (C11); δ=13 ppm (C12).
³¹P-NMR (121 MHz): -143.08 (Heptett, J=710 Hz).
50 ¹⁹F-NMR (281 MHz): - 72.5 (d, J=710 Hz).

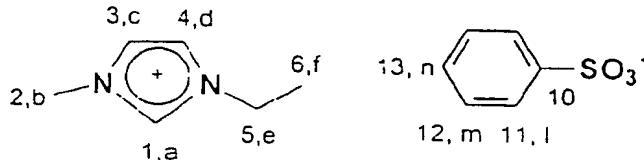
10. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Ethyl-3-methy-imidazoliumbenzolsulfonat

55 [0043] In einen 1 l Schlenkkolben werden 92,1 g (1,20 mol) 1-Methylimidazol, 261,5 g (2,40 mol) Ethylbromid und 324,3 g (1,80 mol) Natriumbenzolsulfonat gegeben und bei 70°C ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfritte abfiltriert. Der Filterkuchen wird zwei mal mit je 400 ml Methylenchlorid gewaschen, die Phasen vereinigt und von dem Methylenchlorid befreit. Danach wird der weiße Feststoff über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Ethyl-3-methy-imidazolium benzolsulfonat in 75 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nach-

weis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.

5

10



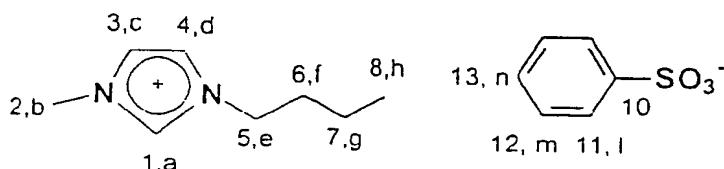
¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): δ=9.3 ppm (s, 1H, H_a); δ=7.7 ppm (d, 2H, H_f); δ=7.26 ppm (d, 1H, H_c); δ=7.24 ppm (d, 1H, H_d); δ=7.1 ppm (m, 3H, H_{m,n}); δ=3.9 ppm (q, 2H, H_e); δ=3.6 ppm (s, 3H, H_b); δ=1.2 ppm (t, 3H, H_f).
¹³C-NMR (75 MHz, CDCl₃): δ=147 ppm (C10); δ=137 ppm (C1); δ=129-126 ppm (C11-13); δ=124-122 ppm (C3,C4); δ=45 ppm (C5); δ=36 ppm (C2); δ=16 ppm (C6).

11. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Butyl-3-methy-imidazoliumbenzolsulfonat

[0044] In einen 1 l Schlenkkolben werden 92,1 g (1,20 mol) 1-Methylimidazol, 222,2 g (2,40 mol) Butylchlorid und 324,3 g (1,80 mol) Natriumbenzolsulfonat gegeben und bei 70°C ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfritte abfiltriert und die sich gebildeten zwei Phasen voneinander mit Hilfe eines Scheidetrichters getrennt. Die untere gelbliche Phase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Butyl-3-methylimidazolium benzolsulfonat in 78 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.

30

35

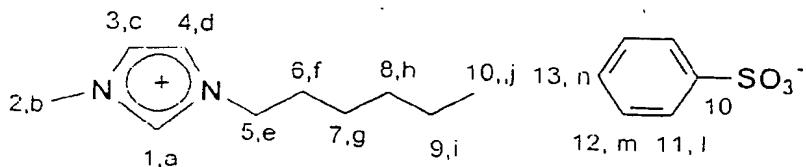


¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): δ=9.6 ppm (s, 1H, H_a); δ=7.7 ppm (d, 2H, H_f); δ=7.26 ppm (d, 1H, H_c); δ=7.24 ppm (d, 1H, H_d); δ=7.1 ppm (m, 3H, H_{m,n}); δ=3.9 ppm (q, 2H, H_e); δ=3.6 ppm (s, 3H, H_b); δ=1.2 ppm (t, 3H, H_f).
¹³C-NMR (75 MHz, CDCl₃): δ=147 ppm (C10); δ=137 ppm (C1); δ=129-126 ppm (C11-13); δ=124-122 ppm (C3,C4); δ=45 ppm (C5); δ=36 ppm (C2); δ=16 ppm (C6).

12. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Butyl-3-methy-imidazoliumbenzolsulfonat

[0045] In einen 1 l Schlenkkolben werden 87,5 g (1,14 mol) 1-Methylimidazol, 275,1 g (2,28 mol) Hexylchlorid und 308,1 g (1,71 mol) Natriumbenzolsulfonat gegeben und bei 70°C ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfritte abfiltriert und die sich gebildeten zwei Phasen voneinander mit Hilfe eines Scheidetrichters getrennt. Die untere gelbliche Phase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Hexyl-3-methylimidazolium benzolsulfonat in 78 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.

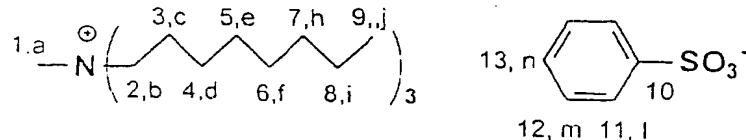
55



¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): δ=9.9 ppm (s,1H,H_a); δ=7.7 ppm (d,2H,H_j); δ=7.26 ppm (d,1H,H_c); δ=7.24 ppm (d,1H,H_d); δ=7.1 ppm (m,3H,H_{m,n}); δ=4.1 ppm (t,2H,H_e); δ=3.9 ppm (s,2H,H_b); δ=1.6 ppm (m,2H,H_f); δ=1.2 ppm (m,6H,H_{g,h,i}); δ=0.8 ppm (t,3H,H_j).
¹³C-NMR (75 MHz, CDCl₃): δ=147 ppm (C10); δ=137 ppm (C1); δ=129-126 ppm (C11-13); δ=124-122 ppm (C3,C4); δ=48 ppm (C5); δ=35 ppm (C2); δ=29-24 ppm (C6-C8); δ=20 ppm (C9); δ=13 ppm (C10).

15 13. Synthese der ionische Flüssigkeit Methyltriocetylaminiumbenzolsulfonat

[0046] In einen 1 l Autoklaven werden 282,9 g (0,80 mol) Triocylamin und 216,2 g (1,20 mol) Natriumbenzolsulfonat gegeben. Dazu werden dann 80,8 g (1,60 mol) Methylchlorid aus einer Gaskartusche in den Autoklaven geleitet und das Reaktionsgemisch bei 50°C ca. 5 Tage gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfrille abfiltriert und die sich gebildeten zwei Phasen voneinander mit Hilfe eines Scheidetrichters getrennt. Die untere gelbliche Phase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält Methyltriocetylaminium benzolsulfonat in 63 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 g des Produktes in ca. 5 ml Wasser gelöst und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.

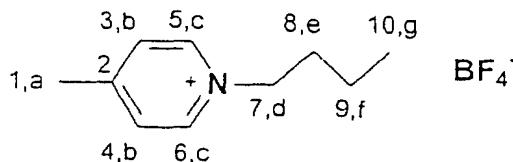


35 ¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): δ=7.4 ppm (d,2H,H_j); δ=7.0 ppm (d,2H,H_m); δ=2.8 ppm (m,6H,H_b), δ=2.7 ppm (s,3H,H_a); δ=1.2 ppm (m,6H,H_H); δ=1.0 ppm (m,24H,H_{c,d,e,f}); δ=0.8 ppm (t,9H,H_j).
¹³C-NMR (75 MHz, CDCl₃): δ=144-126 ppm (C10-C13); δ= 47 ppm (C2); δ= 34-22 ppm (C3-C7); δ= 21 ppm (C1); δ= 13 ppm (C8).

40 14. Synthese der ionische Flüssigkeit 4-Methyl-N-butylpyridiniumtetrafluoroborat

[0047] In einen 1 l Schlenkkolben werden 129,5 g (1,39 mol) 4-Picolin, 258,1 g (2,79 mol) Butylchlorid und 228,9 g (2,09 mol) Natriumtetrafluoroborat gegeben und bei 70°C ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfrille abfiltriert und die sich gebildeten zwei Phasen voneinander mit Hilfe eines Scheidetrichters getrennt. Die untere gelbliche Phase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 4-Methyl-N-butyl-pyridiniumtetrafluoroborat in 84 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.

50



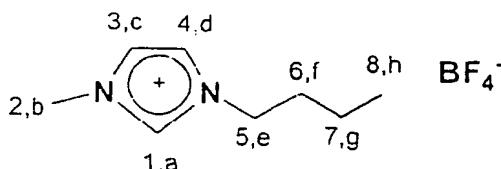
¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): 0.79 (3 H, tr, J=7.45 Hz, H_a); 1.24 (2 H, mult, H_b); 1.81 (2 H, mult, H_c); 2.50 (3 H, s, H_k);

4,43 (2 H, tr, $J=7,2$ Hz, H_d); 7,72 (2 H, $H_{g,h}$); 8,56 (2 H, $H_{e,f}$).

^{13}C -NMR (75 MHz, CDCl_3): 13,1 (a); 18,9 (b); 21,6 (k); 33,0 (c); 60,8 (d); 128,8 (g,h); 143,3 (i); 159,3 (e,f).
 ^{19}F (281 MHz): -151,13 (d, $J=22$ Hz)

5 15. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Butyl-3-methy-imidazoliumtetrafluoroborat mit nachträglicher Zugabe des Alkalialsalzes

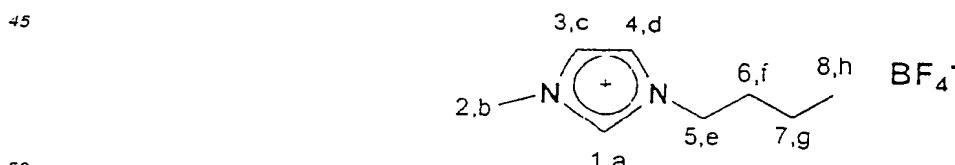
[0048] In einen 1 l Schlenkkolben werden 114,5 g (1,39 mol) 1-Methylimidazol, 258,1 g (2,79 mol) Butylchlorid gegeben und bei 70°C ca. 3 Tage gerührt. Nach der Bildung von zwei Phasen werden dann zu diesem Gemisch 228,9 g (2,09 mol) Natriumtetrafluoroborat gegeben und bei 70°C für ca. 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfritte abfiltriert und die sich gebildeten zwei Phasen voneinander mit Hilfe eines Scheidetrichters getrennt. Die untere gelbliche Phase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Butyl-3-methylimidazolium tetrafluoroborat in 89 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.



25 ^1H -NMR (300 MHz, CDCl_3): 0,79 (3 H, tr, $J=5,8$ Hz, H_a); 1,22 (2 H, m, H_b); 1,74 (2 H, m, H_c); 3,86 (3 H, s, H_h); 4,17 (2 H, tr, $J=5,8$ Hz, H_d); 7,51; 7,57 (je 1 H, s, $H_{f,g}$); 8,7 (1 H, s, H_e).
 ^{13}C -NMR (75 MHz, CDCl_3): 14,1 (a); 20,3-36,8 (b, c, d); 50,4 (h); 123,2-125,0 (f,g); 137,8 (e).
 ^{19}F -NMR (281 MHz, CDCl_3): 148,5-150,8 (m)

30 16. Synthese der ionische Flüssigkeit 1-Butyl-3-methy-imidazoliumtetrafluoroborat mit zusätzlichem Lösungsmittel

35 [0049] In einen 2 l Schlenkkolben werden rund 500 ml frisch destilliertes und über P_2O_5 getrocknetes Aceton vorgelegt und nacheinander 114,5 g (1,39 mol) 1-Methylimidazol, 258,1 g (2,79 mol) Butylchlorid und 228,9 g (2,09 mol) Natriumtetrafluoroborat dazu gegeben und unter Rückfluß für 2 Wochen gerührt. Der entstandene weiße Feststoff wird über eine Schutzgasfritte abfiltriert und die Lösung am Rotationsverdampfer vom Lösungsmittel entfernt. Die überbleibende gelbliche Produktphase wird über Nacht bei 60°C im HV getrocknet. Man erhält 1-Butyl-3-methylimidazolium tetrafluoroborat in 86 %iger Ausbeute. Zum qualitativen Nachweis auf Chloridreste, werden ca. 1 ml des Produktes mit ca. 5 ml Wasser versetzt und mit 2 Tropfen konzentrierter Salpetersäure angesäuert. Zu dieser Lösung werden dann ca. 3-4 Tropfen Silbernitrat gegeben um etwaig vorhandenes Chlorid als Silberchlorid auszufällen. Das Ausbleiben eines Niederschlags spricht für die komplette Abwesenheit von Chloridresten.

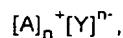


50 ^1H -NMR (300 MHz, CDCl_3): 0,79 (3 H, tr, $J=5,8$ Hz, H_a); 1,22 (2 H, m, H_b); 1,74 (2 H, m, H_c); 3,86 (3 H, s, H_h); 4,17 (2 H, tr, $J=5,8$ Hz, H_d); 7,51; 7,57 (je 1 H, s, $H_{f,g}$); 8,7 (1 H, s, H_e).
 ^{13}C -NMR (75 MHz, CDCl_3): 14,1 (a); 20,3-36,8 (b, c, d); 50,4 (h); 123,2-125,0 (f,g); 137,8 (e).
 ^{19}F -NMR (281 MHz, CDCl_3): 148,5-150,8 (m)

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung ionischer Flüssigkeiten der allgemeinen Formel

5

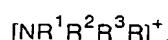


wobei $n = 1$ oder 2 ist und

das Anion $[Y]^{n-}$ ausgewählt ist aus der Gruppe bestehend aus Tetrafluoroborat ($[BF_4]^-$), Tetrachloroborat ($[BCl_4]^-$), Hexafluorophosphat ($[PF_6]^-$), Hexafluoroantimonat ($[SbF_6]^-$), Hexafluoroarsenat ($[AsF_6]^-$), Tetrachloroaluminat ($[AlCl_4]^-$), Trichlorozinkat ($[ZnCl_3]^-$), Dichlorocuprat ($[CuCl_2]^-$), Sulfat ($[SO_4]^{2-}$), Carbonat ($[CO_3]^{2-}$), Fluorosulfonat, $[R'-COO]^-$; $[R'-SO_3]^-$ oder $[(R'-SO_2)_2N]^-$, und R' ein linearer oder verzweigter 1 bis 12 Kohlenstoffatome enthaltender aliphatischer oder alicyclischer Alkyl- oder ein C_5 - C_{18} -Aryl-, C_5 - C_{18} -Aryl- C_1 - C_6 -alkyl- oder C_1 - C_6 -Alkyl- C_5 - C_{18} -aryl-Rest ist, der durch Halogenatome substituiert sein kann, das Kation $[A]^{1+}$ ist ausgewählt aus

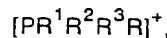
- quarternären Ammonium-Kationen der allgemeinen Formel

80



- Phosphonium-Kationen der allgemeinen Formel

25



- Imidazolium-Kationen der allgemeinen Formel

30

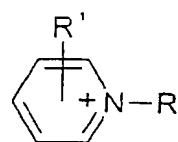


35

wobei der Imidazol-Kern substituiert sein kann mit wenigstens einer Gruppe, die ausgewählt ist aus C₁-C₆-Alkyl-, C₁-C₆-Alkoxy-, C₁-C₆-Aminoalkyl-, C₅-C₁₂-Aryl- oder C₅-C₁₂-Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen

- Pyridinium-Kationen der allgemeinen Formel

40



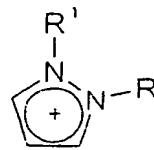
1

wobei der Pyridin-Kern substituiert sein kann mit mit wenigstens einer Gruppe, die ausgewählt ist aus C₁-C₆-Alkyl-, C₁-C₆-Alkoxy-, C₁-C₆-Aminoalkyl-, C₅-C₁₂-Aryl- oder C₆-C₁₂-Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen

- Pyrazolium-Kationen der allgemeinen Formel

55

5

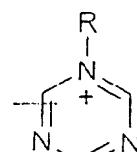


10

wobei der Pyrazol-Kern substituiert sein kann mit mit wenigstens einer Gruppe, die ausgewählt ist aus C₁-C₆-Alkyl-, C₁-C₆-Alkoxy-, C₁-C₆-Aminoalkyl-, C₅-C₁₂-Aryl- oder C₅-C₁₂-Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen,

- und Triazolium-Kationen der allgemeinen Formel

15



20

wobei der Triazol-Kern substituiert sein kann mit mit wenigstens einer Gruppe, die ausgewählt ist aus C₁-C₆-Alkyl-, C₁-C₆-Alkoxy-, C₁-C₆-Aminoalkyl-, C₅-C₁₂-Aryl- oder C₅-C₁₂-Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen,

25

und die Reste R¹, R², R³ unabhängig voneinander ausgewählt sind aus der Gruppe bestehend aus

- Wasserstoff;
- linearen oder verzweigten, gesättigten oder ungesättigten, aliphatischen oder alicyclischen Alkylgruppen mit 1 bis 20 Kohlenstoffatomen;
- Heteroaryl-, Heteroaryl-C₁-C₆-Alkylgruppen mit 3 bis 8 Kohlenstoffatomen im Heteroaryl-Rest und wenigstens einem Heteroatom ausgewählt aus N, O und S, der mit wenigstens einer Gruppe ausgewählt aus C₁-C₆-Alkylgruppen und/oder Halogenatomen substituiert sein können;
- Aryl-, Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen mit 5 bis 12 Kohlenstoffatomen im Arylrest, die gegebenenfalls mit wenigstens einer C₁-C₆-Alkylgruppen und/oder einem Halogenatomen substituiert sein können;

40

und der Rest R ausgewählt ist aus

- linearen oder verzweigten, gesättigten oder ungesättigten, aliphatischen oder alicyclischen Alkylgruppen mit 1 bis 20 Kohlenstoffatomen;
- Heteroaryl-C₁-C₆-Alkylgruppen mit 3 bis 8 Kohlenstoffatomen im Arylrest und wenigstens einem Heteroatom ausgewählt aus N, O und S, die mit wenigstens einer C₁-C₆-Alkylgruppen und/oder Halogenatomen substituiert sein können;
- Aryl-C₁-C₆-Alkylgruppen mit 5 bis 12 Kohlenstoffatomen im Arylrest, die gegebenenfalls mit wenigstens einer C₁-C₆-Alkylgruppe und/oder einem Halogenenatomen substituiert sein können, durch Alkylierung der zugrundeliegenden Amine, Phosphine, Imidazole, Pyridine, Triazole und Pyrazole mit einem Halogenid RX und Austausch des Halogenidanions X⁻ durch das oben definierte Anion [Y]⁻ oder [Y]²⁻, dadurch gekennzeichnet, dass das Verfahren ohne Isolierung der Zwischenprodukte durchgeführt wird.

55 2. Verfahren nach Anspruch 1 dadurch gekennzeichnet, dass der Anionenaustausch mit Metallsalzen der Formel M^{m+}[Y]_m, M₂⁺[Y]²⁻ oder M²⁺[Y]²⁻ erfolgt, wobei die Anionen [Y]⁻ und [Y]²⁻ ausgewählt sind aus der in Anspruch 1 definierten Gruppe und m = 1, 2 oder 3 ist.

EP 1 182 197 A1

3. Verfahren nach Anspruch 2 dadurch gekennzeichnet, dass das Metall-Ion M ausgewählt ist aus der Gruppen der Alkali- oder Erdalkalimetalle, Blei oder Silber.

5 4. Verfahren nach Angaben der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Zugabe des zum Anionenaustausch verwendeten Metallsalzes der Formel $M^{m+}[Y]^{-m}$, $M_2^{+}[Y]^{2-}$ oder $M^{2+}[Y]^{2-}$ zur Reaktionsmischung zu Beginn oder zu jedem späteren Zeitpunkt erfolgt.

5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass ein molarer Überschuss des zur Alkylierung eingesetzten Halogenids RX verwendet wird.

6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass das molare Verhältnis des Halogenids RX zu den zugrundeliegenden Aminen, Phosphinen, Imidazolen-, Triazolen-, Pyrazolen-, oder Pyridinen zwischen 1 und 20 liegt.

15 7. Verfahren nach irgendeinem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Reaktion in Substanz oder unter Zusatz eines organischen Lösungsmittels durchgeführt wird

8. Verfahren nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass als Lösungsmittel Chlorbenzol, Methylchlorid, Acelon, Acetonitril, Essigester, Methanol, Ethanol, Toluol oder Gemische dieser organischen Lösungsmittel eingesetzt werden.

9. Verfahren nach Anspruch 1 und 8 dadurch gekennzeichnet, dass das molare Verhältnis des zugesetzten organischen Lösungsmittels zu den zugrundeliegenden Aminen, Phosphinen, Imidazolen, Triazolen, Pyrazolen oder Pyridinen zwischen 0,5 und 20 beträgt

10. Verfahren nach irgendeinem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Reaktion bei einer Temperatur zwischen -10 und 250°C durchgeführt wird.

11. Verfahren nach irgendeinem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Reaktionszeit 5 min bis 300 h beträgt.

12. Verfahren nach irgendeinem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass die ionische Flüssigkeit durch Abfiltrieren des gebildeten festen Metallhalogenids MX isoliert wird.

35

40

35

50



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 00 11 8442

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE															
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)												
X	GB 2 337 754 A (INSTITUT FRANCAIS DU PÉTROLE) 1. Dezember 1999 (1999-12-01) * das ganze Dokument * ---	1	C07D233/54 C07D213/20 C07C211/63 C07C309/73												
A	WO 99 40025 A (ACEP INC.) 12. August 1999 (1999-08-12) * Beispiel 1 * ---	1													
RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int.Cl.7)															
C07D C07C															
<p>Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Fachberichter</td> <td style="width: 33%;">Abschlußdatum der Recherche</td> <td style="width: 33%;">Prüfer</td> </tr> <tr> <td>DEN HAAG</td> <td>25. Januar 2001</td> <td>Van Bijlen, H</td> </tr> <tr> <td colspan="3"> KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur </td> </tr> <tr> <td colspan="3"> T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument </td> </tr> </table>				Fachberichter	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	DEN HAAG	25. Januar 2001	Van Bijlen, H	KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument		
Fachberichter	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer													
DEN HAAG	25. Januar 2001	Van Bijlen, H													
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur															
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument															

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 00 11 8442

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Orientierung und erfolgen ohne Gewähr.

25-01-2001

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
GB 2337754	A	01-12-1999	FR NL	2779143 A 1012169 C	03-12-1999 30-11-1999	
WO 9940025	A	12-08-1999	EP EP WO	0968181 A 0971854 A 9928292 A	05-01-2000 19-01-2000 10-06-1999	

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82